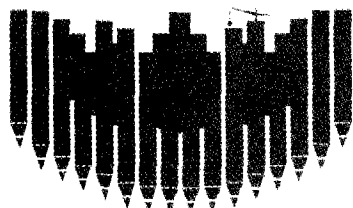


各地燃气动态 DOMESTIC DEVELOPMENTS

工程竣工消息



武汉燃气集团武煤公司 建成武汉市首条自动化 抽残线并投入使用

2005年10月27日,武汉市设备先进、功能完善的液化石油气钢瓶自动抽残线在武汉燃气集团武煤公司汉口灌瓶厂投入使用。

自动抽残线由输瓶线、自动择残秤、气动分瓶器、16台倒残架组成。从全市各液化石油气供应站回厂的空钢瓶在经过保洁工序后必须进入自动分检择残抽残线。钢瓶在经过自动择残秤时,择残秤会自动检索出有残液的空瓶,然后由分瓶器残液钢瓶推至倒残处理工区,再由工人对残液超标钢瓶进行抽残处理。经过抽残处理后的钢瓶在经检斤后进入灌装车间灌装。这套智能系统每小时能处理残液240瓶,完全可以保证冬季抽残需要。这个新建的抽残场地,面积达427m²,非常开阔,可以确保抽残和进瓶两不误,大大提高了工作效率。

每到冬季,少量液化石油气钢瓶会因反复充装产生残液。如果不经抽残直接充装就会变相减少充装量,导致用户利益受到损

害。武煤公司历来重视钢瓶抽残工作。但以往抽残前的择残工作由供应站员工对回站的空瓶实行瓶瓶检斤,不仅劳动强度大,而且可能形成漏检现象。为提升抽残质量,武煤在武汉市最大的灌瓶厂——汉口灌瓶厂投资50万元对原有抽残线进行改扩建。这条新的自动择残抽残线,采用了先进的电子择残工艺,可以准确择出每只有残液瓶,不仅将供应站员工从繁琐的检斤工作中解脱出来,而且能有效防止了漏检现象。新的抽残线倒残工位场地也比以往扩大了近一倍,倒残工位从6个增加到16个,抽残能力从原来每小时90瓶提高到240瓶,残液处理能力较以前提高了1倍半。

武煤公司从维护广大消费者合法权益的大局出发,坚持守法诚信经营,今年以来陆续推出了钢瓶封口、采用电子自动灌装线等一系列服务举措,受到用户的好评,取得了良好的社会效果。在当前液化石油气出厂价屡创新高,且长时间高位运行、瓶装气经营企业保本甚至亏损经营的情况下,武煤公司仍然将用户利益摆在首位,坚持品牌服务战略,将用户关心的液化石油气残液问题作为主要课题,筹措50万元资金,经过近3个月的施工,建成武汉市现代化的水平最高的自动择残抽残设施,用户用气质量将进一步得到改善,保证更多的用户用上放心气、优质气、安全气,有效防止个别用户乱倒残液导致的安全问题。

(张任国)

2006年4座天然气 加气站启用

南京港华燃气有限公司2006年将新增4座天然气汽车加气站。

2005年12月底,位于南京大明路的天然气汽车加气站将对外开放。这个加气站是南京港华公司与南京东方出租汽车公司合作建设的。开放后,东方公司的800辆出租车将全部改装成油气两用车。同时,位于富贵山的士服务中心的天然气加气站也即将开工,预计2006年3月份投入使用。这两个加气站都是综合型的加气站,出租车、公交车或者私家车都可以前来加气。

此外,由华润液化气公司投资建设、南京港华负责供气的红山、沙洲两个公交车天然气加气站将分别于2006年3月和6月投入使用,其中“红山”主要是中北巴士公司的“大本营”,“沙洲”则为公交总公司的车辆供气。投入使用时,这两家公交企业分别将400辆公交车进行改造再上路。

(田 蕾)

中燃公司加快 天然气置换进度

焦作中燃城市燃气发展有限公司于2005年9月23日开始,对工业东路两侧和东环路以东区域的居民进行天然气置换。从十一开始,该区域的1500余户居民