



上海日高科技集团有限公司简介

上海日高科技集团有限公司成立于 2001 年,占地面积 66 000m²。该公司实力雄厚、生产设备一流、制造工艺先进、经营管理规范,年生产聚乙烯 PE 管、PE 燃气管材和 PE 给水管材 36 000t,PP-R 冷热水 PE 管材 14 000t。公司拥有国际先进水平的德国进口聚乙烯 PE 管生产线 18 条,PP-R 管材生产线 12 条,注塑机 66 台。

我国是从 80 年代初期开始聚乙烯 PE 燃气管道的研究工作,最早使用聚乙烯管输送城镇燃气是 1982 年在上海。为使聚乙烯 PE 燃气管研究工作受到重视并顺利进行,国家科委 1987 年把“聚乙烯燃气管专用料研制和加工应用技术开发”列为国家“七五”科技攻关项目,从专用原料—管材、管件加工—工程应用—标准规范制定进行系统研究,取得丰硕成果。

1995 年,国家技术监督局、建设部分别颁发了 PE 燃气管材、管件的国家标准和工程技术的行业规程。

目前,PE 燃气管正在国内迅速推广使用。在 PE 燃气管推动下,国内已基本掌握 PE 工程管道的生产与使用技术,引进了相当数量的国际一流生产线,形成了相当规模的生产能力。这对聚乙烯燃气管的发展奠定了坚实有力的基础。1999 年国内聚乙烯燃气管材产量已近 1 万吨,并以 20% 的年增长率向前发展。

聚乙烯 PE 燃气管原料特性及其发展:

聚乙烯管按照密度分为低密度及线型低密度聚乙烯(LDPE 及 LLDPE)管(密度为 0.900–0.930g/cm³),中密度聚乙烯(MDPE)管(密度为 0.930–0.940g/cm³)和高密度聚乙烯(HDPE)管(密度为 0.940–0.965g/cm³)。由于材料的不断进步,根据发展阶段和性能的不同,产生了材料的等级分化,密度不能反映聚乙烯作为管材的本质性能,因此目前国际上根据聚乙烯管的长期静液压强度(MRS)对管材及其原料进行分类和命名。长期静液压强度是指连续施加在该聚乙烯树脂制管管壁上 50 年时引起管材破坏时所计算的在管壁上的环向张应力,该值是管材结构设计的基础。聚乙烯管的工程设计概念与金属管不同,对于金属管的设计,广泛的使用环境温度下的屈服强度系数。而聚乙烯管与金属管不同,它受持续应力及温度变化的影响,因此聚乙烯管的设计应力应根据长期强度来决定,即通过绘制恒温下应力与破坏时间的曲线来确定。根据聚乙烯管的长期静液压强度(MRS),国际上将聚乙烯管材料分为 PE32、PE40、PE63、PE80 和 PE100 5 个等级。

目前国际上使用量最大的管材树脂的 MRS 值为 8.0MPa(PE80 级),而 MRS 值为 10MPa(PE100 级)的管材树脂的已开发成功,这种树脂采用双峰分布、乙烯共聚技术,在提高长期静液压强度的同时,也提高了耐慢速裂纹增长和耐快速开裂扩展性能,并具有良好的加工性,为提高管网输送压力、增大管道口径、扩大管道应用范围创造了条件。目前 PE100 的管材使用量,特别是在大口径管材上的用量,正在迅速上升。

我们销售公司竭诚欢迎与全国广大客户业务合作洽谈,本公司绝对以最好的产品质量、最低的销售价格、最诚信的专业服务让您满意!

联系人:叶众飞

电话:13916201616

传真:021-69174166

邮编:201802

地址:上海市南翔工业区纬五路 28 路

网址:rigaogroup.com