

施工的情况。参建各方应遵循变更流程,不得逾越。

(3) 定期组织质量检查,召开质量例会,及时协调处理与工序要求相适应的资源配备,以及施工过程中出现工序不合格的处置措施。

## 4 加气母站试运行期间注意的问题

### 4.1 管道与设备投运前的清理与检查

(1) 管道连接结束后应对管道内部进行清理,去除焊渣等杂物,以防堵塞管道,损坏设备。水压试验后应对管道进行干燥处理,以避免由于管道含水造成投产初期加气柱冰堵现象的发生。

(2) 检查零部件的完好性。设备从厂家运送到使用单位直到安装使用期间,可能由于各种原因造成设备零件的损坏,需要在运行前进行详细检查确保设备零部件完好。特别是零部件结合部损坏很难发现,一旦运行会引发天然气泄漏,极易引起设备损坏和引发安全事故。

(3) 核查部件的安装顺序。由于加气母站工艺流程的需要和零部件本身的功用,很多零部件的安装有明确的方向性,如止回阀、气动薄膜阀等,需要根据实际工艺流程中气流的走向对部件进行检查。

(4) 设备电气部分接线复查,必须对压缩机电机电源线、压力变送器电源线、紧急切断阀的远程控制线、压缩机各类传感器信号线等重新检查、紧固,确保信号传输真实有效。

### 4.2 调试设备运行状态,确保顺利磨合

调试指设备自身运转初期对设备各项运转性能的测试和设备相互之间配合情况的测试,调试的结果关系到日后设备运行效果。设备调试应以设备说明书为准。安装调试时应做好记录,以便日后维护、检修。

(1) 设备带负荷运行时的部件泄漏与损坏。许多设备带负荷运行时会出现泄漏和损坏现象。应及时对各类设备阀门、零部件进行运行检查,停机卸压后对跑冒滴漏的地方进行修复,损坏部件及时更换。

(2) 及时调整运行参数,保证设备最佳工作性能。压缩机润滑油压力、水压的设置,自动脱水干燥装置再生温度、再生气调节压力等设备参数需要现场进行不断调整,以达到最佳工作状态。

(3) 如果是北方冬天投产,注意设备的防冻问题,必要的时候安装伴热带,设备及时添加防冻液。

(4) 备好充足的维修部件,设备调试期间,许多易损件可能需要更换,避免由于个别零件的损坏造成整个试运的拖延。与厂家加强联系,要求厂家做好售后服务。

## 5 总结

(1) 加气母站建设是一项系统工程,符合实际具体情况的工艺、工程设计和高质量设备的选择是加气母站建设成功的前提。

(2) 加气母站建设过程中严格按照标准施工和验收,设备采购时强化质量控制,是加气母站运行良好的基础。

(3) 加气母站投产试运行应精心准备,严格调试,并加强日常运行的管理,这是保证加气母站长期良好运行的关键。

### 参考文献

- 1 孔金凤,王梅山. CNG加气站建设管理中应注意的几个问题. 油气储运[J], 2007; 26 (8): 50~52

## 工程信息

# 山东省城市燃气管道项目签约辽宁省彰武县

近日,辽宁省彰武县与山东奥德燃气有限公司正式签订管道燃气建设项目合作协议。该项目总投资1.8亿元,在彰武县城内建设燃气泵站、铺设燃气管道,项目计划2010年内开工建设,力争2011年6月实

现供气。

该项目的成功签约,将进一步提升城市综合品位,对于彰武县节能环保产业高效发展将起到重大推动作用。  
(本刊通讯员供稿)