



## 南京灌瓶厂员工及时发现并修复 球罐区一管线泄漏故障

2012年8月9日下午 16:10, 南京灌瓶厂运行班长韦琴、操作工张明贵巡视检查至第二储罐区, 忽然发现一处管线上有一片薄雾状物再飘绕, 韦琴下意识的感觉到: 不好, 管线出现泄漏了? 现场两人仔细确认, 确实是第二储罐区的一根进液管线出现了泄漏。险情被发现后, 南京灌厂紧急抢险预案启动了:

### 一. 运行班

(1) 张明贵首先关闭管线漏点两端的阀门, 将泄漏总量控制住, 并在现场进行监护; 韦琴立即跑步回到班组用电话向安全设备主管黄巧根进行了汇报; 韦琴关闭全厂所有的运行设备; 打开消防抢险柜, 等待抢险人员的到来。

### 二. 抢险指挥

安全设备主管黄巧根在接到运行班的泄漏报警后: 黄巧根第一时间赶到现场查看情况, 确认泄漏险情; 回运行班立即向生产部经理助理陈国良报告情况, 并要求召集抢险人员实施堵漏抢险; 用电话向生产部经理朱云山和安全总监胡孔成进行汇报; 携带对讲机和测报仪再次赶赴现场。

(2) 陈国良在接到黄巧根的报告后立即通知义务消防队员(抢险维修队员)严庆寿从家里赶赴厂里参加抢险; 通知抢险队员蔡书亮从家里赶赴厂里进行堵漏抢险; 携带对讲机赶赴现场。

(3) 安全技术副总监胡孔成接报后立即向总经理杨挺进行了汇报; 安排门卫进行警戒, 严禁一切

车辆进入生产区; 通知义务消防队员孟庆功和简家骏赶赴现场;

(4) 生产部经理朱云山立即赶赴现场指挥抢险。

(5) 杨挺总经理赶到现场了解情况, 并嘱咐要求按抢险方案堵漏。

16:25 二罐区防液体内不时的散发着浓浓刺鼻的液化石油气, 设备主管黄巧根在控制着管线内剩余液化石油气的排放, 生产部经理朱云山手拿着测报仪不时的测试浓度……;

杨挺总经理接报后迅速来到了现场查看泄漏情况, 并立即召集安全技术副总监胡孔成、生产部经理朱云山和安全设备主管黄巧根研究抢险方案, 生产技术部经理朱云山提出: 此管线为主要生产管线, 必须当天修复, 否则将对次日的供应产生影响, 可考虑用哈夫夹进行包裹堵漏。安全设备主管黄巧根表示: 南京灌厂设备检修人员在哈夫夹堵漏上具有一定技术能力和抢险经验, 同时配备了一定数量的材料和工具, 完全有把握堵漏抢险成功。杨挺总经理对此抢险方案表示同意。现场堵漏抢险迅速展开。

16:30, 南京灌瓶厂的抢险维修队员蔡书亮、严庆寿已经从家里赶到了现场, 安全设备主管向他们下达了堵漏抢险的任务, 并提出了具体的安全工作要求。

因在球罐区内进行抢险维修, 现场首先对堵漏抢险的管线进行关闭两端阀门, 减压排放管线内部分气体, 黄巧根随即通知运行操作人

员对漏点管线进行试压, 通过15min 0.8PMa的试压, 漏点管线上没有漏气, 黄巧根要求运行人员继续关注漏点的状态。现场防护措施显得非常重要, 灌厂领导进行了周密安排与布置, 4个8kg的干粉灭火器材与抢险维修人员全部到位。泄漏管线内减压完毕, 蔡书亮和严庆寿立即按照要求, 现场制作了包裹垫和包扎管, 在漏点管线表面涂上堵漏胶, 并用哈夫夹将包裹垫和包扎管牢牢地绑在了漏点管线上, 慢慢上紧镙丝, 然后进行检漏测试, 直到打开两端阀门进液试压, 确认泄漏点修复完成任务后恢复管线运行。

16:50 抢险堵漏成功, 胡孔成副总监进行了总结: 这次抢险堵漏成功, 灌厂当班员工发现泄漏及时, 处置有序, 堵漏的成功说明我们南京灌厂的抢险队是一支训练有素的队伍, 能够做到召之即来、来之能、战之能胜, 是我们南京百江忠诚的安全卫士, 希望大家再接再厉, 为确保灌厂的安全做出更大的贡献。杨挺总经理对南京灌厂运行班员工能及时发现问题, 灌厂领导能在第一时间赶到现场组织指挥, 并以最快的速度完成抢险堵漏表示满意, 同时要求灌厂能通过这次抢险堵漏, 拟定隐患整改方案, 对灌厂球罐区所有的进出液管线进行隐患排查整改。

南京灌厂正在积极组织落实对罐区的隐患排查工作, 消除隐患, 确保罐区安全运行。

(国良 日月)