

湿度大，盐碱度也大，加上无缝钢管本身的化学成分易形成微电池，管道除锈防腐施工工艺的限制以及一些燃气工程管道除锈防腐质量并不能全部达到规范要求，因此地上中压燃气无缝钢管很多达不到设计要求使用年限30年，就会出现锈蚀的现象。

而鉴于热镀锌钢管的良好防腐性能，目前深圳市燃气工程普遍情况是，民用燃气工程地面以上中压立管或楼层主管以及楼顶环管均为加厚镀锌钢管，并且为焊接连接，调压器前的入户支管为无缝钢管，无缝钢管与燃气立管或楼层燃气主管也为焊接连接。因此既存在着镀锌钢管与镀锌钢管的焊接问题，也存在着无缝钢管在镀锌钢管上开洞的焊接问题。

但是镀锌钢管焊接时，由于镀锌层的存在，在电弧热的作用下，熔化氧化镀锌层，蒸发、挥发出白色烟尘，极易引起焊缝气孔、裂纹等，较难得到较好的焊接质量。因此也导致很多施工工艺均要求

不对镀锌钢管进行焊接连接。比如近期我们就发现深圳某燃气工程工地，就是采用未除镀锌层的镀锌钢管作为入户支管在楼层燃气主管上直接开洞焊接，结果导致较多焊口无损探伤检测不合格。因此说镀锌钢管焊接工艺复杂，在焊接时必须去除镀锌层才能保证焊接质量。

因此建议对条款“燃气管道的压力或小于等于0.4MPa时，可选用本款第1)项规定的焊接钢管”出条文补充说明，强调如选择热镀锌钢管作为中压燃气管道材料时，应特别注意镀锌层对焊接的影响。

以上是我在燃气建设工程实践过程中对现行使用相关燃气工程规范几个条款的一点思考，目的在于抛砖引玉，大家共同探讨，也希望以后《城镇输配燃气工程施工及验收规范》(CJJ33-2005)和《城镇燃气设计规范》(GB50028-2006)再修订时内容更能贴近实际，可以更好的指导我们在燃气工程中的实践工作。

企业文化消息

燃气青年职工进军营开展 “军民同心，共固边防”联谊活动

2015年4月24日下午，秦皇岛市燃气总公司压缩天然气分公司的10余名青年职工在工会主席张鸿雁的带领下，走进秦皇岛边防检查站东港分站，开展联谊及服务活动。

为迎接宾客的到来，秦皇岛边防检查站东港分站的战士们首先表演了擒敌拳和警棍盾牌操，整齐的队列，威武的风姿引来阵阵掌声。随后，燃气青年职工参观了拥有光荣历史的一中队四班。

燃气青年职工带来了合唱、独唱、钢琴独奏曲等多个精彩节目。活动结束后，特邀的潘越发艺两位发型师义务为战士们理发，并教授理发技巧，同时，青年职工们向官兵们介绍了燃气安全知识。

张鸿雁主席说，分公司每年都组织开展爱心公益活动，包括“六一”到特教学校献爱心、重



大节假日看望孤寡老人、为贫困学校捐献爱心书籍等，已成为公司的一项传统。在“五四”青年节来临之际，为弘扬青年职工的优秀品质，展示青年风采，公司开展了此次联谊活动，希望能为常年驻守边防的官兵带去欢乐。

(宋丽萍 张鸿雁 常非)