

承损坏,甚至卡死。

### 3.3 真空管失真空泄漏故障

管沟出现泄漏盖板缝冒烟,可燃气体检测出可燃气体,加气站揭开盖板,直接观察到泄漏点,可判断为真空管失真空泄漏。

真空管失真空泄漏故障原因:通过对3次失真空的真空管解剖,均发现真空管内补偿点八角木焊口工艺问题,内管穿孔,导致内管泄漏LNG到夹层,真空管失真空,而出现真空嘴LNG外溢。综上所述,判断为真空管内补偿设计不合理导致泄漏失真空故障出现。

## 4 解决故障的对策

### 4.1 控制柜

设计施工过程要符合电气原则要求,同时施工过程中必须对每一根条线进行标注,张贴对应标签,使用和维检修应按安全操作规程进行,同时要求维检修双岗,且维修人员必须对强弱电有深刻的认识,对应拆

卸对应接回,而不能改变设计,串接或是不接。

### 4.2 潜液泵

电机的使用重在环境,进液管线设计过程一定要管阻较小,且管线不易水平超过2m;使用过程中切记泵池进液充足,不出现抽空的情况;并注意按照潜液泵的工作,定期进行保养和更换轴承。

### 4.3 真空管

设计时可采用外补偿设计,不在内管上焊接;或是采用裸管代替真空管,并对裸管进行福乐斯和发泡结合进行保温。

## 5 结论

针对加气站设备故障应充分考虑到加气站的24h在用的特殊性,从设计问题、施工问题、使用问题和维检修问题等原因综合考虑,准备好专业技术人员、做好备品备件准备,严控设计施工过程,做好使用和维检修要求,确保LNG加气站设备故障可控。

## 其它消息

### 秦皇岛公司通过微信平台 开展“最美安检员”评选活动

秦皇岛华润燃气公司的一位安检员曾写过这样的一首小诗:“我是华润安检员,安检入户为安全。委屈汗水全不顾,要为用户保平安。”因为许多用户平时上班不在家,安检员都是利用中午和晚上时间安检。如果用户在家门口看到“到访不遇”的门条,那一定是我们的安检员去过两次甚至是更多次后才给您的通知。

秦皇岛公司为了贯彻“学标杆、增效益”的年度目标,挖掘在一线工作中涌现出的新标杆、新典型,率先在安检员中开展“寻找最美安检员”活动。开展“最美安检员”的评选既是对安检员辛苦工作的肯定,也是想通过这个活动请用户关注家里的燃气设施。

本次活动得票最多的将获得“最美安检员”奖,除此之外还有“最具人气”奖、“最灿烂笑脸”奖、“最佳服务”奖、“最具创新”奖、“最佳技艺”奖、“最能吃苦”奖、“最具亲和力”奖、“最佳工作感言”奖、“最上镜”奖等10个奖项。

活动采用的是微信平台投票方式,通过秦皇岛公司自己的微信平台推送参选安检员信息。

这一活动得到了公司职工和社会各界的广泛关注,从2016年7月26日评选信息推送起短短10个小时内已有4 000人阅读,两千余人参加投票。公司微信平台的关注量也速度增加,大大扩大了公司的影响力。

(赵楠)