

承损坏，甚至卡死。

3.3 真空管失真空泄漏故障

管沟出现泄漏盖板缝冒烟，可燃气体检测出可燃气体，加气站揭开盖板，直接观察到泄漏点，可判断为真空管失真空泄漏。

真空管失真空泄漏故障原因：通过对3次失真空的真空管解剖，均发现真空管内补偿点八角木焊口工艺问题，内管穿孔，导致内管泄漏LNG到夹层，真空管失真空，而出现真空嘴LNG外溢。综上所述，判断为真空管内补偿设计不合理导致泄漏失真空故障出现。

4 解决故障的对策

4.1 控制柜

设计施工过程要符合电气原则要求，同时施工过程中必须对每一根条线进行标注，张贴对应标签，使用和维检修应按安全操作规程进行，同时要求维检修双岗，且维修人员必须对强弱电有深刻的认识，对应拆

卸对应接回，而不能改变设计，串接或是不接。

4.2 潜液泵

电机的使用重在环境，进液管线设计过程一定要管阻较小，且管线不易水平超过2m；使用过程中切记泵池进液充足，不出现抽空的情况；并注意按照潜液泵的工作，定期进行保养和更换轴承。

4.3 真空管

设计时可采用外补偿设计，不在内管上焊接；或是采用裸管代替真空管，并对裸管进行福乐斯和发泡结合进行保温。

5 结论

针对加气站设备故障应充分考虑到加气站的24h在用的特殊性，从设计问题、施工问题、使用问题和维检修问题等原因综合考虑，准备好专业技术人员、做好备品备件准备，严控设计施工过程，做好使用和维检修要求，确保LNG加气站设备故障可控。

其它消息

秦皇岛公司通过微信平台 开展“最美安检员”评选活动

秦皇岛华润燃气公司的一位安检员曾写过这样的一首小诗：“我是华润安检员，安检入户为安全。委屈汗水全不顾，要为用户保平安。”因为许多用户平时上班不在家，安检员都是利用中午和晚上时间安检。如果用户在家门口看到“到访不遇”的门条，那一定是我们的安检员去过两次甚至是更多次后才给您的通知。

秦皇岛公司为了贯彻“学标杆、增效益”的年度目标，挖掘在一线工作中涌现出的新标杆、新典型，率先在安检员中开展“寻找最美安检员”活动。开展“最美安检员”的评选既是对安检员辛苦工作的肯定，也是想通过这个活动请用户关注家里的燃气设施。

本次活动得票最多的将获得“最美安检员”奖，除此之外还有“最具人气”奖、“最灿烂笑脸”奖、“最佳服务”奖、“最具创新”奖、“最佳技艺”奖、“最能吃苦”奖、“最具亲和力”奖、“最佳工作感言”奖、“最上镜”奖等10个奖项。

活动采用的是微信平台投票方式，通过秦皇岛公司自己的微信平台推送参选安检员信息。

这一活动得到了公司职工和社会各界的广泛关注，从2016年7月26日评选信息推送起短短10个小时内已有4 000人阅读，两千余人参加投票。公司微信平台的关注量也速度增加，大大扩大了公司的影响力。

(赵楠)