

排放BOG，当压力降至设定关闭压力值时关闭气动阀，从而方便地获得最佳的储罐压力参数。

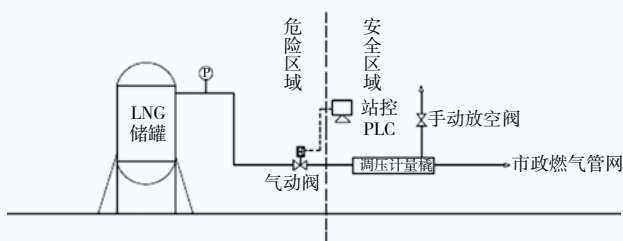


图2 采用气动阀+PLC的BOG自动回收流程

4 运行效果

某加气站通过增加此储罐BOG自动排放系统，有效减少员工的工作量，降低员工的精神压力，获得最佳的储罐工艺参数，有效地改善了加气站的运行状况。

此外，不设置在围堰区的BOG调压计量撬上自带

了手动放散系统，当出现罕见异常情况，操作人员不能进入围堰储罐区进行手动排气卸压时，操作人员可以远程打开此BOG气动阀，再通过BOG调压计量撬上的手动放散系统进行远程排气卸压。当然，要满足这一要求，加气站在设计时应考虑手动放散系统的管径应满足紧急排放速度的要求。

经过一年多的运行效果试验，该系统效果优势明显，并在后期的新建加气站中得以推广应用，因此，当LCNG加气站具备市政燃气管回收BOG条件时，建议利用站控PLC系统，通过气动阀对储罐进行BOG排放的自动控制。

参考文献

- 1 汽车加油加气站设计与施工规范 GB 50156-2012 (2014版)

其他消息

秦皇岛华润燃气公司圆满完成中石油管道改造临时停气保供工作

2017年9月27日，秦皇岛华润燃气公司接到中石油分输站正式通知：因准备对主管道进行改造，拟对秦皇岛公司停止供输72h。

秦皇岛华润燃气公司目前日供气量约为80万 m^3 ，中石油停供72 h就意味着秦皇岛公司要在72h内全部依靠LNG供气。这对秦皇岛华润燃气公司来说是史无前例的，也是个巨大的考验。为此，公司做了三方面工作：一是成立了应急保障工作领导小组，确立了“保安全、保民生、保重点、保稳定”的供气保障原则，要求不计成本、不惜代价全力做好保障工作。二是积极与中石油协商，争取缩短改造时间。并在停供之前尽可能地增加供气量，使管容保持到最大。三是积极做好准备工作，相关部门放弃国庆休假，做好调协应急气源、协调限量限气用户、

设备检修、方案制定等工作。从2017年10月2日起，陆续采购LNG34车，约100万 m^3 气量。同时增加临时卸气点，对特殊用户进行“点供”式供气。

2017年10月11日早8:00，中石油对秦皇岛华润燃气公司停止输气。公司主要领导现场办公，随时掌握情况，各相关部门实行跟踪保障服务。储供分公司担任这次具体操作任务，他们成立保障小组、抽调骨干力量，在三处卸气点现场作业。全体工作人员昼夜坚守，运输车辆随到随卸，不间断地进行作业，保证燃气管网充足供应。10月11日早中晚3个供气高峰平稳度过。

2017年10月12日上午11:18分，中石油输气恢复正常。秦皇岛华润燃气公司圆满完成中石油管道改造临时停气保供工作。

(赵楠)